



Сварочный аппарат Sumitomo T-57C+

T-57C+

Описание

Сварочный аппарат Sumitomo T-57C+ с адаптивной юстировкой по сердцевине - новая облегченная версия линейки Sumitomo T-72C+, предназначенная для работ с магистральными оптоволоконными линиями связи. Характеристики нового автоматического сварочного аппарата T-57 вышли на новый уровень, недоступный для основных конкурентов. Сварочный аппарат с помощью встроенных микроскопов в автоматическом режиме производит анализ, юстировку оптических волокон и сваривает их между собой электрической дугой. Соединение получается с низкими потерями.

Особенности:

Технология NanoTune™ - интеллектуальная система определения раковин угла и бугорков, позволяющая работать с сильными дефектами.

Программа SumiCloud™ - возможность подключения к беспроводной сети с помощью программы SumiCloud, используя wireless LAN SD карту вы можете подключать ваш сварочный аппарат к смартфону и пользоваться услугами сервиса SumiCloud™, управлять данными сварок, создавать отчеты, обновлять ПО. (требуется дополнительная SD-карта WLSD0416)

Профилактическое обслуживание - При появлении признаков износа сварочного аппарата или аксессуара, такого как скалыватель, SumiCloud™ уведомляет пользователя в виде предупреждающего сообщения. Сообщение с предупреждением отправляется на смартфон монтажника на месте и одновременно с этим отправляется администратору по электронной почте.

Защита от падений, пыли и влаги - аппарат оснащен бамперами, которые защищают его при падении, с защитой от пыли и воды по стандарту IP52, которая позволяет работать в сложных условиях.

Аккумулятор - аппарат имеет режим ECO-mode (функция энергосбережения), что позволяет сделать 320 циклов сварки и термоусадки на полностью заряженном аккумуляторе.

Технические характеристики

Технология выравнивания волокна	По сердцевине
	SM
	MM
Типы свариваемых волокон	DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-TG.655)
Диаметр свариваемых волокон, мкм	80-150
Диаметр наружного покрытия свариваемых волокон, мм	от 0.25 до 3, друп-кабель 3x2 мм

Средние потери на сварном соединении, дБ	0,02 дБ (SM) 0,01 дБ (MM) 0,04 дБ (DS/NZDS)
Типичные вносимые потери, дБ	≤60
Оценка потерь	Автоматическая
Время сварки, сек	6 (SM G652 Quick Mode), 8 (Auto Mode)
Время термоусадки, сек	15
Количество циклов сварки	310
Длина гильз КДЗС, мм	20/40/45/60
Тест на растяжение, Н	1,96 ~ 2,09
Ресурс электродов	6000 сварок
Источник питания	Li-Ion аккумулятор 6400 мАч
Дисплей	5,0" цветной LCD
Видеосистема	2 CMOS камеры
Увеличение изображения	350x при отдельном просмотре по осям X и Y, 270x при совместном просмотре по осям X и Y
Интерфейсы	USB

Массогабаритные характеристики

Габаритные размеры, мм	128x154x130 (без противоударной резины)
ВЕС, кг	1,7 (без батареи) / 2,1 (с батареями)

Условия эксплуатации

Скорость ветра	Не более 15 м/с
Высота над уровнем моря, м	до 6000
Влажность	0 ~ 95% (без конденсации)
Температура хранения, °С	от -10 до 50
Температура эксплуатации, °С	от -40 до 80

Комплект поставки



ТОО «NAG KAZAKHSTAN»
+7 (727) 344-344-4
sales@nag.kz

Комплект поставки

Сварочный аппарат T-57C+ - 1 шт
Аккумуляторная батарея - 1 шт
Сетевой адаптер - 1 шт
Сетевой шнур питания - 1 шт
Лоток для КДЗС - 1 шт
Запасные электроды - 1 пара
Кейс для переноски и хранения - 1 шт
Ремень - 1 шт
USB кабель - 1 шт
Краткое руководство - 1 шт