ТОО «NAG KAZAKHSTAN»
+7 (727) 344-344-4
sales@nag.kz

Автоматический сварочный аппарат SNR-FS-601

SNR-FS-601

Описание

Автоматический сварочный аппарат **SNR-FS-601** - предназначен для сварного соединения оптических одномодовых и многомодовых волокон. Аппарат оснащен механизмом сведения волокон по сердцевине.

Основные особенности:

- выравнивания волокна по сердцевине;
- цветной дисплей 4,3" позволяет визуально контролировать все этапы сварки оптических волокон;
- время сварки - 8 сек и термоусадки – 20 сек;
- длительная автономная работа от Li-Ion батареи – 200 циклов «сварка+термоусадка»;
- ударопрочный, влаго и пылезащищенный корпус;
- ресурс электродов – до 3000 сварок;
- вес аппарата всего 1,29 кг (без батареи);
- малые габаритные размеры.

Технические характеристики

Технология выравнивания волокна	По сердцевине
Типы свариваемых волокон	SM (ITU-T G.652, G.657A1/A2) MM (ITU-T G.651) DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-TG.655)
Диаметр свариваемых волокон, мкм	80-150
Диаметр наружного покрытия свариваемых волокон, мм	от 0.25 до 3, дроп-кабель 3x2 мм
Средние потери на сварном соединение, дБ	0,02 дБ (SM) 0,01 дБ (MM) 0,04 дБ (DS/NZDS)
Оценка потерь	Автоматическая
Время сварки, сек	8 (SM)
Время термоусадки, сек	20

ТОО «NAG KAZAKHSTAN»
+7 (727) 344-344-4
sales@nag.kz

Количество циклов сварки	200
Длина гильз КДЗС, мм	20; 40; 45; 60
Тест на растяжение, Н	2,0
Ресурс электродов	3000
Видеосистема	2 CCD камеры
Интерфейсы	Micro USB

Массогабаритные характеристики

Габаритные размеры, мм	120x120x130 (сварочный аппарат)
ВЕС, КГ	1,29 (аппарат без батареи) 5,6 (комплект)

Условия эксплуатации

Скорость ветра	Не более 15 м/с
Высота над уровнем моря,м	до 5000
Влажность	0...95% (без конденсата)
Температура хранения, °C	от -20 до 60
Температура эксплуатации, °C	от -10 до 50