



## Автоматический сварочный аппарат SNR-FS-6m

SNR-FS-6m

### Описание

Сварочный аппарат **SNR-FS-6m** является отличным инструментом для строительства городских и локальных ВОЛС.

Шестимоторная система юстировки выполняет высокоточное сведение оптических волокон, обеспечивая тем самым минимальные потери и стабильное качество сварного соединения.

Расширенный комплект поставки содержит все необходимые для монтажа инструменты и аксессуары. Транспортировочный кейс данной модели является многофункциональным и при необходимости легко и быстро трансформируется в полноценное рабочее место. Переносной стул, поставляемый в комплекте, изготовлен из высокопрочной пластмассы и способен выдерживать нагрузку до 100 кг.

#### **Условно в кейсе можно выделить 3 конструктивных части:**

- Площадка для сварочного аппарата
- Выдвижной столик для скальвателя
- Шкафчик для хранения инструментов

Для настройки, а также просмотра сохраненных записей данный сварочный аппарат имеет специальную программу, которая имеет удобный интерфейс, и устанавливается на смартфон (с операционной системой Android, iOS). После установки программы смартфон подключается к интерфейсу сварочного аппарата при помощи стандартного Bluetooth-соединения.

#### **Особенности:**

- Конструкция кареток и механизма юстировки позволяет производить сварку оптических волокон в буфере 250 мкм, 900 мкм, 2 и 3 мм, а так же с плоским FTTH-кабелем
- Выравнивание волокон по сердцевине
- Транспортировочный кейс и удобное рабочее место - в одной конструкции
- Настройки и просмотр сохраненных записей производятся при помощи специального приложения для смартфона, который подключается к сварочному аппарату при помощи стандартного Bluetooth-соединения
- Функция "Защита от кражи" (подключается через приложение)

## Технические характеристики

Технология выравнивания волокна	По сердцевине
Типы свариваемых волокон	SM MM DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-TG.655)
Диаметр свариваемых волокон, мкм	80-150
Диаметр наружного покрытия свариваемых волокон, мм	от 0.25 до 3, друп-кабель 3x2 мм
Средние потери на сварном соединении, дБ	0,025 дБ (SM) 0,01 дБ (MM) 0,04 дБ (DS/NZDS)
Типичные вносимые потери, дБ	≤60
Оценка потерь	Автоматическая
Время сварки, сек	8 (SM)
Время термоусадки, сек	15
Количество циклов сварки	200
Длина гильз КДЗС, мм	20/40/45/60
Тест на растяжение, Н	2,0
Ресурс электродов	3000 сварок
Видеосистема	2 CCD камеры
Интерфейсы	Bluetooth USB

## Массогабаритные характеристики

Габаритные размеры, мм	200x142x120 (сварочный аппарат) 237x270x293 (кейс)
ВЕС, КГ	2,08 (аппарат+батарея) 7,1 (комплект)

## Условия эксплуатации

Скорость ветра	Не более 15 м/с
Высота над уровнем моря,м	до 5000