



Автоматический сварочный аппарат SNR-FS-6+

SNR-FS-6+

Описание

Сварочный аппарат SNR-FS-6 является отличным инструментом для строительства городских и локальных ВОЛС.

Шестимоторная система юстировки выполняет высокоточное сведение оптических волокон, обеспечивая тем самым минимальные потери и стабильное качество сварного соединения.

Для настройки, а также просмотра сохраненных записей данный сварочный аппарат имеет специальную программу, которая имеет удобный интерфейс, и устанавливается на смартфон (с операционной системой Android, iOS). После установки программы смартфон подключается к интерфейсу сварочного аппарата при помощи стандартного Bluetooth-соединения.

Добавлены дополнительные опции для диагностики оптической линии: измеритель мощности и источник видимого излучения (VFL). Благодаря этому данная модель является универсальным инструментом как для строительства, так и диагностики / обслуживания ВОЛС.

Особенности:

Конструкция кареток и механизма юстировки позволяет производить сварку оптических волокон в буфере 250 мкм, 900 мкм, 2 и 3 мм, а так же с плоским FTTH-кабелем;

Выравнивание волокон по сердцевине;

Компактный транспортировочный кейс;

Измеритель оптической мощности (850/1300/1310/1490/1550/1625 нм);

Функция VFL, существенно упрощающая поиск повреждения волокна или его кроссировку;

Настройки и просмотр сохраненных записей производятся при помощи специального приложения для смартфона, который подключается к

сварочному аппарату при помощи стандартного Bluetooth-соединения;

Функция "Защита от кражи" (подключается через приложение).

Технические характеристики

Технология выравнивания волокна По сердцевине

SM (ITU-T G.652, G.657) MM (ITU-T G.651) DS (ITU-T G.653) NZDS (ITU-TG.655)

Типы свариваемых волокон





Диаметр свариваемых волокон, мкм 80-150

Диаметр наружного покрытия свариваемых волокон, мм

от 0.25 до 3, дроп-кабель 3х2

Средние потери на сварном соединение,

0.025 (SM) 0.01 (MM)

дБ

0.04 (DS/NZDS)

Оценка потерь Автоматическая

Время сварки, сек 8 (SM)

Время термоусадки, сек 18

Количество циклов сварки 200

Длина гильз КДЗС, мм 20, 40, 45, 60

Тест на растяжение, Н 2.0

Ресурс электродов 4000 сварок

Источник питания Li-ion 11.1B 5200мАч; AC 100-240B DC 13.5B 4.8A

Дисплей 5″ цветной LCD

Видеосистема 2 CCD камеры

Увеличение изображения 300x при раздельном просмотре по осям X и Y; 150x при совместном

просмотре по осям X и Y

Интерфейсы Bluetooth

Количество моторов 6

Язык интерфейса Русский; Английский

Массогабаритные характеристики

 Габаритные размеры,мм
 200х142х120 (сварочный аппарат)

237х270х293 (кейс)

ВЕС, КГ 2.08 (аппарат+батарея)

5.5 (комплект)

Источник видимого излучения (VFL)

Длина волны (VFL), нм 650

Тип разъема (VFL) 2.5 мм (универсальный)

Мощность излучения, дБм 10



Эффективное расстояние, км до 5

Измеритель оптической мощности (РМ)

Длина волны (РМ), нм 850/1300/1310/1490/1550/1625

Тип разъема (РМ) 2.5 мм (универсальный)

Диапазон измерений, дБм -70...+6

Условия эксплуатации

Скорость ветра Не более 15 м/с

Влажность 0...95% (без конденсата)

Температура хранения, °C от -20 до 60

Температура эксплуатации, °С от -10 до 50

Комплект поставки

Комплект поставки

Сварочный аппарат SNR-FS-6+ - 1 шт;

Аккумуляторная батарея - 1 шт;

Транспортировочный кейс - 1 шт;

Прецизионный скалыватель (с контейнером) - 1 шт;

Стриппер CFS-3 - 1 шт;

FTTH-стриппер (прищепка) - 1 шт;

Дозатор для спирта - 1 шт;

Кисть для обслуживания аппарата - 1 шт;

Сетевой адаптер - 1 шт;

Сетевой шнур - 1 шт;

Набор шестигранников - 1 комплект;

Калибровочное волокно - 1 шт;

Ремень для кейса - 1 шт;

Ремень для аппарата - 1 шт;

Универсальный прижим для SOC - 1 шт;

Руководство пользователя - 1 шт