



Зажим натяжной спиральный SNR-HCO-15-12,6/13,2П

SNR-HCO-15-12,6/13,2Π

Описание

Спиральные зажимы предназначены для анкерного крепления самонесущего оптического кабеля (ADSS), монтируемого на линиях городского электрохозяйства (уличного освещения, наземного электротранспорта), элементах зданий и сооружений при длине пролетов более 100 м. Крепеж состоит из протектора - для защиты оболочки кабеля от повреждения, силовой спирали и коуша.

Протектор спиральный применяется для защиты оптических самонесущих кабелей от механических повреждений в местах пересечения с другими кабельными линиями, опорами, зданиями и прочими препятствиями. Протектор представляет собой пряди спиралей, скрепленных между собой специальным раствором, с внутренней стороны которых нанесен абразив.

Коуш представляет собой металлическую основу, с помощью которой зажим крепится к опоре. Существует множество модификаций для различных длин пролета, нагрузки и прочности заделки кабеля.

Зажим натяжной спиральный (НСО) представляет собой U-образную прядь из нескольких спиральных проволок, скрепленных между собой специальным раствором с внутренней стороны которых нанесен абразив. Зажим изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категории 1. Обеспечивает прочность заделки кабеля и влияет на механические и оптические характеристики кабеля.

```
Расшифровка маркировки
```

SNR-HCO-15-12,6/13,2Π

НСО - зажим натяжной спиральный;

15 - предназначен для кабелей с нагрузкой до 15 кН;

12,6/13,2 - минимальный/максимальный диаметр зажимаемого кабеля;

П - наличие протектора.

Комплект поставки

SNR-HCO-15-12,6/13,2Π

коуш

спираль силовая Lc=800-950 мм, состоящая из 5-ти проклеенных между собой спиралей и нанесенным абразивом;

протектор Lc=1000-1200 мм (количество прядей зависит от диаметра кабеля).

Общие

Вид арматуры

Спиральные



TOO «NAG KAZAKHSTAN» +7 (727) 344-344-4 sales@nag.kz

Максимально допустимая нагрузка, кН

Диаметр зажимаемого элемента, мм

Материал:

Температура эксплуатации, °С

Длина зажима, мм

вес, кг

15,0

от 12.6 до 13.2

Сталь горячего цинкования

от -60 до 40

Зажим: 800-950

Протектор: 1000-1200

1,4